

SOLIDCOREAUDIO

Polklemmen

Einbauanleitung und Pflege

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf dieser Polklemmen aus (so-wenig-wie-möglich) Silber mit Kontermuttern aus Holz. Beachten Sie bitte folgende Einbau- und Pflegeanleitung:

1. Vorbereitung des (Lautsprecher-) Gehäuses

Bohren Sie an den gewünschten Stellen **senkrechte** Durchgangslöcher mit 5 Millimeter Durchmesser. Mit einem dreiteiligen Gewindeschneidsatz M6 schneiden Sie dann das Gewinde von außen, nur mit dem Vorschneider. Den Mittel- und Fertigschneider **nicht** verwenden. Somit wird ein straffer Sitz erreicht. Bei harten Materialien kann der Mittelschneider evtl. nötig sein. Achten Sie darauf, dass das Gewinde tief genug geschnitten wird.

Achtung: die Polklemmen sind nicht isoliert und deshalb nicht für den Einbau in einen leitenden Werkstoff wie z.B. ein Metallgehäuse geeignet!

Bei Wandstärken bis 10 Millimeter kann die Polklemme alternativ auch mit den beigelegten Kontermuttern aus Messing verschraubt werden.

2. Vorbereitung der Polklemmen

Silber ist sehr reaktionsträge, kann aber mit dem in Spuren in der Luft enthaltenen Schwefelwasserstoff reagieren und „anlaufen“. Falls Ihre Klemmen nicht glänzen, sollten Sie diese Oxidschicht vor dem Löten entfernen. Benutzen Sie dazu handelsübliche Silberpflege-Creme. Geben Sie eine kleine Menge auf ein Baumwolltuch und reinigen Sie die Polklemme außen wie innen (ein Zahnstocher leistet gute Dienste). Danach mit viel lauwarmem Wasser abspülen und gut trocknen lassen.

3. Einlöten des Anschlussdrahtes

Ich empfehle die Verwendung von Solidcore-Draht zur Verdrahtung Ihres Lautsprechers bzw. Verstärkers.

Messen Sie die benötigte Länge vom Anschlussterminal bis zum nächsten Bauteil ab. Entfernen Sie ca. 15 Millimeter der Isolierung und verzinnen Sie dieses Stück. Biegen Sie den Draht so, dass er sich möglichst eng an die Innenwandung der Polklemme legt und ca. 5mm in die Rückseite ragt. Fixieren Sie das Röhrchen, damit die Wärme des Lötvorganges schlecht abfließen kann. Erwärmen Sie die Lötstelle mit einem LötKolben mit mindestens 60 Watt oder einer Gasflamme einige (5-10) Sekunden und geben Sie eine kleine Menge (maximal 5mm) des beigelegten Lötdrahtes auf die Lötstelle. Weder der Draht noch das Röhrchen dürfen sich während des Erstarrens bewegen. Die Lötstelle darf nach dem Erkalten nicht rauh oder matt erscheinen. Bei Bedarf nochmals erwärmen bis das Lot flüssig wird und eine kleine Menge zusätzliches Lot begeben.

Achtung: es darf kein Lot auf das Gewinde kommen!

4. Montage der Polklemmen

Drehen Sie die beigelegte Mutter M6 und die Rändelschraube auf die Seite der Klemme, die sichtbar bleibt und kontern Sie diese mit Hilfe eines Gabelschlüssels. Legen Sie die Unterlegescheibe auf. Nun kann das Ganze von außen durch die vorbereitete M6-Gewindebohrung geführt und verschraubt werden. Verschrauben Sie bitte ohne Zuhilfenahme einer Zange. Danach kann die Rändelschraube und die Mutter entfernt werden und die Kontermutter aus Holz aufgeschraubt werden.

5. Stopfen Sie ein oder zwei Styropor-Kügelchen in die 4mm-Bohrung zum Abdichten des Gehäuses.

6. Fertig!

7. Anschluss eines Lautsprecherkabels

Sie können Bananenstecker, Gabelschuhe oder blanken Draht anschließen. Bei Draht achten Sie bitte darauf, dass dieser symmetrisch aufliegt, um die Kontermutter nicht einseitig zu belasten! ziehen Sie die Kontermutter nur von Hand und niemals mit Werkzeug an!

8. Pflege

Von Zeit zu Zeit können Sie die Kontaktflächen innen wie außen mit dem beigelegten Ballistol-Öl sparsam einreiben.

SOLIDCOREAUDIO
Dipl.-Ing. (FH) Matthias Kurz
Rieterstraße 8
90419 Nürnberg
Tel.: 0911 9373221
www.solidcoreaudio.de